

瓦格纳独特的Cobra高压双隔膜泵，适用于压力高达250bar的无气喷涂和空气辅助喷涂应用场景，可输送多种材料。



快速回本

小排量和高冲程频率包含巨大的节能潜力：

- 相较于同类活塞泵，冲洗剂用量减少一半以上。
- 冲洗时间大幅缩短。
- 换色快速便捷。
- 磨损低，维护成本低。

高可靠性

隔膜稳定耐用，涂料输送部分采用无密封设计，即便在严苛的工作条件下也能稳定运行。空气马达排出的废气用于冷却液压系统，确保液压油温度，并保持稳定的粘度。

高泵速

活塞泵的建议最大运行速度为30次DS/min，而Cobra泵可以200次DS/min的速度运行。这意味着在保持高输送量的同时，可大幅减小涂料输送部分的体积。



低脉动

与普通活塞泵或波纹管泵相比，双隔膜泵的特殊技术结合小排量设计，确保脉动极低，材料流动均匀。最终呈现理想的喷雾形状和高表面质量。

► 公司介绍

德国瓦格纳尔创建于1947年,是一家专业致力于表面喷涂设备研制、生产和销售的跨国集团公司,总部位于德国波顿湖畔的马克多夫,在德国、瑞士、美国等地设有研发机构。在全球拥有19家运营公司和大约400个代理机构,员工约1800人。瓦格纳尔生产的粉末和油漆喷涂设备有技术含量高、生产效率高、运行成本低的特点,产品技术在涂装领域里优势明显。

德国瓦格纳尔于1986年进入中国市场,1992年成立办事处,1998年在上海建立全资子公司——瓦格纳尔喷涂设备(上海)有限公司,公司设有维修中心及物流中心,能为客户提供完善的技术培训、及时的物流配送、专业的安装调试和优质的售后服务。



瓦格纳尔研发中心

配置精良的瓦格纳尔研发中心为表面涂装行业的产品研发和解决方案设立了新的标准——无论是开创性的思路,还是批量生产无论是开创性的启动。瓦格纳尔研发中心将产品符合国家和国际标准与法规,作为产品研发的一个部分。

瓦格纳尔技术中心

瓦格纳尔在马克多夫拥有一个液体与粉末喷涂技术中心占地面积超过1400m²该中心除了可以进行产品研发和培训之外,还可以供产品制造商和喷涂加工商使用,以便让他们与瓦格纳尔一起研究工艺参数和系统设置,实现优异的喷涂效果。

瓦格纳尔服务

瓦格纳尔为客户提供全球性的服务,我们的服务网络就在您的身边。您始终可以在我们服务点的联络人那里获得专业的技术解答。我们建议您对自己的系统定期进行预防性检查与维护。为此,我们将为您提供各种合格和通过认证的服务(例如产品维护,运行可靠性检查)。

独特的Cobra技术

溶剂消耗低

由于排量小和死腔容积小，冲洗时溶剂消耗大幅降低。

成熟技术

采用瓦格纳IceBreaker空气马达，具备自动排气和低压启动功能。

多样化的吸入系统

有多种吸入系统可供选择，包括各种料斗和吸料软管。



操作简便

集成安全阀和循环阀。

高可靠性

隔膜特别耐用，采用硬质合金进料阀。

表面质量出色

脉动小，材料流动均匀，确保喷雾均匀。



CE  II 2G II X

Cobra 40-10

Cobra40 - 10 泵非常适合驱动多达4把喷枪（流量约2升/分钟），以及频繁换色的应用场景。可用于木材和家具行业、木工和细木工企业，以及金属行业。该泵也是为双组份（2K）系统输送固化剂的理想选择。



Cobra 40-25

Cobra40 - 25 泵设计用于驱动多达8把喷枪，流量可达5升/分钟。非常适合为木材和金属行业的自动喷涂系统供料，也适用于皮革涂饰。其设计使其也非常适合输送敏感的双组份材料。目前在中国市场，40-25更多应用在新能源电池高粘度UV涂料的喷涂中。





技术参数

特 性	Cobra 40-10	Cobra 40-25
压缩比	40:1	40:1
材料压力	250 bar	250 bar
每双冲程流量	10 cm³/DS	25 cm³/DS
最大冲程频率	200 DS/min	200 DS/min
200次冲程流量	2 l/min	5 l/min
材料口	M36x2 - A	M36x2 - A
出料口	G 3/8" - A	G 3/8" - A
进气压力	2.5 bar - 6.25 bar	2.5 bar - 6.25 bar
压缩空气接口	G 1/2" - I	G 1/2" - I
材料温度	10 °C - 80 °C	10 °C - 80 °C
材料pH值	3.5 - 9 pH	3.5 - 9 pH
重量	19 kg	32 kg

可加工材料

- 水性和溶剂型材料。
- 吸湿性材料。
- 主剂和固化剂。
- 预混双组份材料。
- 剪切敏感材料。
- 研磨性材料。

应用领域

- 新能源电池高粘度UV 涂料喷涂。
- 木材和家具行业。
- 木工和细木工。
- 农业和建筑机械。
- 金属行业。
- 皮革涂饰。

